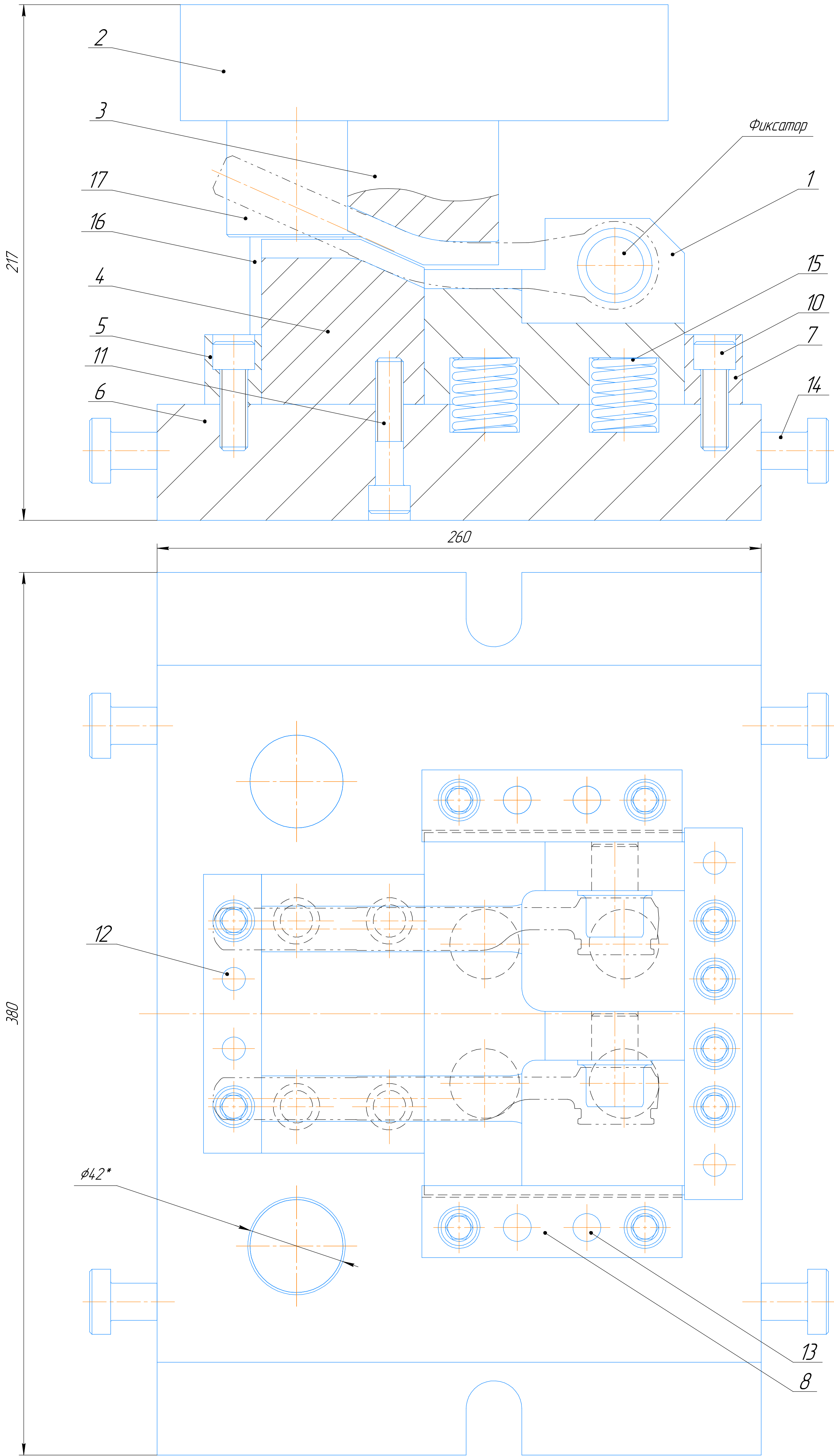


Штамп, приобретённый в Коврове, спроектирован принципиально неправильно. Нельзя использовать фиксаторы в качестве опоры при гибке. Происходит смятие поверхности базового отв. в корпусе наконечника.

ТШг-426СБ



- 1. КД соответствует штампу, приобретённому в Коврове.
- 2. Размеры для справок.
- 3. *Одна из колонок поз.16 изготовлена диаметром 42мм.
- 4. Т.Т. к изготовлению штампа по ГОСТ22472-87.
- 5. Маркировать: ТШг - 426
МТО8-3414063-10, 62-10

Обозначение сменных сборочных единиц	Применяемость
ТШг-426.1	МТО8-3414063-10
- 01	МТО8-3414062-10

				ТШг-426СБ		
				Штамп для гибки		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Стрельбицкий			12015		1:1
Проб.					Лист	Листов
Т.контр.						1
И.контр.						
Утв.						

Копирован

Формат А1

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.